

# MonScript™ 逆转录 All-in-One Mix

市面最高逆转录反应温度



cDNA 产量是逆转录产品的核心属性，而逆转录酶的最适反应温度，则是决定这一核心属性的最重要原因。利用蛋白定向进化技术，莫纳分别获得了逆转录反应温度高达 55°C（三代）、65°C（四代）的逆转录酶，并在此基础上开发形成了最优产品形式的 MonScript™ 逆转录 5×All-in-One Mix。配合高效 dsDNase，一管化彻底去除 gDNA 污染，保证下游定量结果的真实性。

## 产品特点

### 全预混形式

5× All-in-One Mix，更少加样步骤，更低污染风险，使用方便

### 更高反应温度

逆转录反应温度高达 55/65°C，有助于全长 cDNA 合成，并提高 cDNA 产量

### 更快 cDNA 合成速度

5~15 min 快速完成 cDNA 合成

### 一管化反应

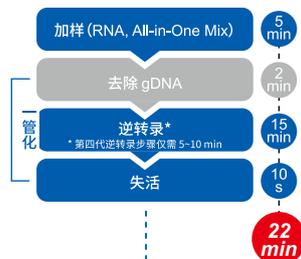
高效 dsDNase，去 gDNA 污染与逆转录同管完成

### 彻底去 gDNA

dsDNase 特异性消化双链 DNA，去除 99% 的 gDNA 污染

## 去 gDNA 与逆转录同管完成

### MonScript™ All-in-One Mix



- 更少的加样步骤
- 更低的污染风险
- 更短的反应时间
- 一管化反应

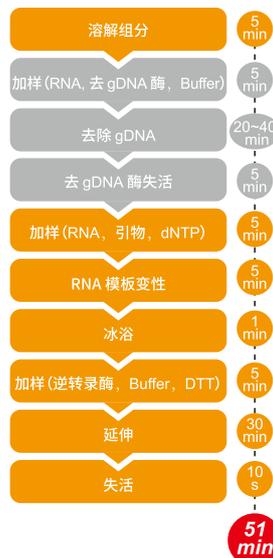
VS

### 逆转录半预混 Mix



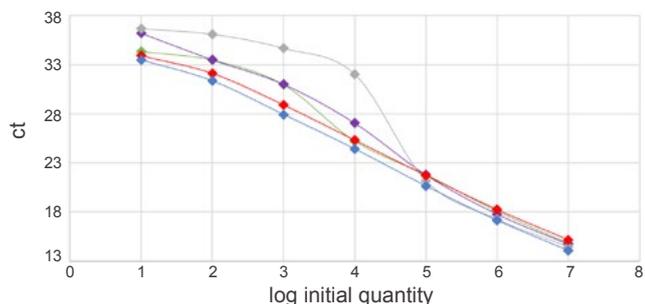
VS

### 二代多组分逆转录 Kit



## 性能展示

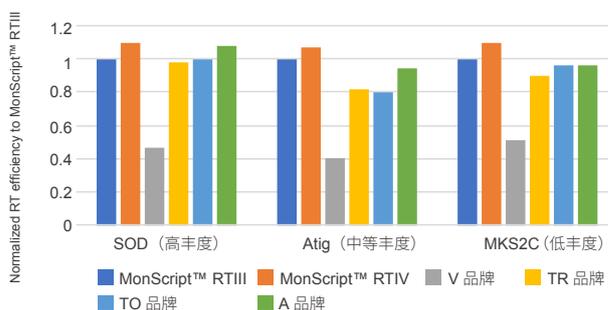
### 具有宽广的模板线性范围



◆ MonScript™ RTIII ◆ MonScript™ RTIV ◆ A 品牌 ◆ TR 品牌 ◆ V 品牌

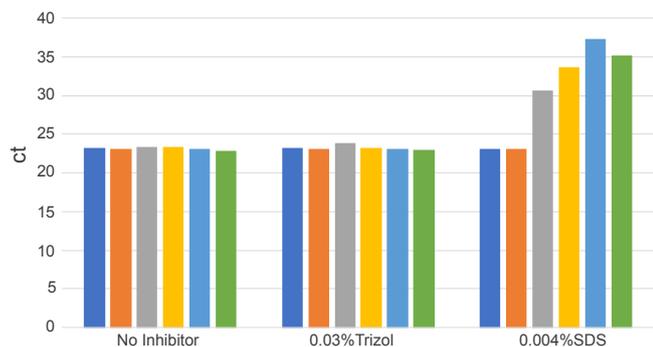
以 1 pg~1 μg 番茄 RNA 为模板，使用不同品牌的逆转录产品进行逆转录获得 cDNA，并进行定量 PCR。

### 高效逆转录不同丰度的基因



在 20 μl 反转录体系中加入 1 μg 的 Tomato RNA 为模板，分别按照各公司推荐的条件进行反转录。获得的 cDNA 分别进行不同丰度基因的定量 PCR。

### 对逆转录抑制剂的强耐受力



■ MonScript™ RTIII  
■ MonScript™ RTIV  
■ V 品牌  
■ TR 品牌  
■ TO 品牌  
■ A 品牌

使用终浓度为 0.3% 的 Trizol 和 0.004% 的 SDS 作为抑制剂，分别按照各公司推荐的条件进行反转录，获得的 cDNA 使用 MonAmp™ qPCR Mix 进行定量 PCR。

## 订购信息



货号	名称	规格	目录价 (¥)
RN05001S/M	MonScript™ RTase II	2,000/10,000 U	100/360
RN05002S/M	MonScript™ RTase III	2,000/10,000 U	220/900
RN05003S/M	MonScript™ RTIII All-in-One Mix	10/100 Rxns	190/1600
RN05004S/M	MonScript™ RTIII All-in-One Mix (with dsDNase)	10/100 Rxns	240/2000
RN05005S/M	MonScript™ RTIV All-in-One Mix	10/100 Rxns	320/2480
RN05006S/M	MonScript™ RTIV All-in-One Mix (with dsDNase)	10/100 Rxns	380/2980



400-820-2141

莫纳生物科技有限公司  
Monad Biotech Co., Ltd.

Tel: +86-(0)21-64868889  
Fax: +86-(0)21-64868669

E-mail: support@monadbiotech.com  
www.monadbiotech.com

